

CORTADORA DE PUENTE MODELO HTO-B+

Descripción:

Para el corte de una a varias chapas superpuestas de mármol, granito,...., obteniendo más producción que en una cortadora tradicional de un solo cabezal. Esta cortadora puede instalarse en línea con una encabezadora para incrementar aún más la producción.

Por su diseño y sistema de trabajo, permite obtener baldosas, zócalos, encimeras de cocina y baño, piezas especiales, tiras,...., de una forma muy rápida y precisa.

Características:

La máquina está formada por el puente, el banco que soporta el material y los carriles.

El puente es birraíl, y está construido muy sólidamente y montado sobre dos muros de hormigón (opcionalmente, pueden ser metálicos), dispuestos a ambos lados del banco.

A lo largo de este puente se deslizan dos carros portadores y un eje portador del disco. Ambos carros son independientes y el sistema de translación de los mismos es por husillos de bolas de alta precisión.

Los carriles de desplazamiento del carro son protegidos y van lubricados en aceite para asegurar movimientos suaves. El desplazamiento vertical de cada cabezal se realiza sobre una columna cromada y rectificada con guía lateral regulable.

Los cabezales pueden ser inclinados y bloqueados en cualquier ángulo entre 0° y 90° para realización de cortes a inglete. Los protectores del disco están recubiertos interiormente de un aislante acústico para favorecer la disminución del ruido del corte.

La mesa es de forma rectangular suficientemente dimensional para recibir los materiales destinados al corte. Es giratoria manual y puede ser bloqueada automáticamente desde el cuadro de mandos en cualquier posición para facilitar el corte a falsa escuadra. Dispone de unos anclajes de alta precisión para la obtención de la escuadra de corte, con un indicador luminoso de situación en la pantalla.

La botonera de mandos es giratoria de fácil acceso y manipulación para facilitar la operatividad al operario y dispone de una pantalla gráfica de selección de programa de muy fácil manejo.

Dispone de diversos programas de funcionamiento en automático: el primero de ellos como máquina de un solo cabezal; el segundo, con los dos cabezales desplazándose en sincronismo, o sea, si desplazamos un cabezal, el otro copia exactamente los movimientos, ya sean transversales (medida) o verticales. Finalmente, un tercer programa, permite programar la distancia que deseemos entre discos. Todos los desplazamientos son motorizados y controlados por un variador electrónico de velocidad mediante un potenciómetro, situado en el cuadro de mandos.

Las partes más importantes de la máquina están lubricadas automáticamente a través de una central de engrase. El agua de refrigeración del disco es automáticamente activada cuando se inicia el corte y desactivada al finalizar el mismo.

Algunos anexos, más comunes, son el motor del disco de 2 velocidades para distintos diámetros de disco, el programador de corte vertical a pasadas, el copiador electrónico de perfiles, y la mesa provista de bolas o rodillos retráctiles automáticamente para facilitar la descarga.

CARACTERISTICAS TECNICAS ESTANDAR

MOTORES

Potencia del motor del disco..... 18 Kw – 25 CV

Potencia de los motores auxiliares (long, trans, vert)..... 6,6 Kw aprox

Variador de velocidad para motor de 18 Kw

CABEZAL

Sistema de inclinación del disco..... Manual

Ángulos extremos de inclinación del cabezal..... 0° a 90°

Diámetro de los discos..... 400-900 mm

MEDIDAS Y MOVIMIENTOS DE TRABAJO

Desplazamiento vertical del disco 700 mm

Movimiento vertical del disco..... Motorizado

Desplazamiento transversal del disco..... 3500 mm

Movimiento transversal del disco..... Motorizado+Visualizador

Desplazamiento longitudinal útil del disco..... 3500 mm

Movimiento longitudinal..... Motorizado+Visualizador

BANCO

Banco abatible, giratorio manual, con bloqueo por pulsador a 0°, 45°, 90°, 135°, 180° y 270°. Con luz indicadora de posición.

Dimensiones del banco..... 3000X1800 mm

AUTOMATISMOS

Regulación electrónica de las velocidades de los movimientos

Automatismo de apertura-cierre del agua

Programador de medidas

Automatismo de corte a pasadas

Copiador de molduras

ESTRUCTURA Y COMPONENTES

Láser de señalización de 10 mV

Carriles del puente en baño de aceite y protegidos

Carriles de la pared en baño de aceite y protegidos

DATOS TÉCNICOS

Potencia eléctrica total instalada..... 24,6 Kw aprox

Consumo de agua (con disco de 350 mm)..... 15L /min

Peso neto aproximado de la máquina y accesorios..... 5400 Kg.

Dimensiones máximas..... 5900x4900x3500 mm