

CORTADORA DE PUENTE MONOBLOCK HTO-GREGAL

Descripción:

La cortadora de puente modelo HTO-GREGAL ha sido concebida para aquellos talleres que seseen una máquina compacta con unas dimensiones ajustadas, sin renunciar a las prestaciones fundamentales de una cortadora de puente, que le permitan aumentar su producción con un bajo coste de elaboración.

Esta cortadora está destinada al corte tanto de chapas enteras como de piezas de dimensiones reducidas, sean de mármol, granito, caliza,...

Gracias a su sistema de trabajo, la máquina permite obtener baldosas, encimeras de baño y cocina, piezas especiales, tiras, zócalos,...., de forma ágil y precisa.

Características:

La máquina tiene una estructura monoblock, que permite una fácil instalación, siendo casi solo necesaria la nivelación de la máquina para empezar a ser operativa.

La estructura consta de un puente, una mesa y moros, todo unido para obtener una estructura monoblock.

El puente está construido muy sólidamente y va montado encima de unos carriles en baño de aceite que se apoyan encima de los muros metálicos.

A lo largo de este puente se desliza un carro transportador de accionamiento motorizado y de velocidad regulable desde la botonera. Las guías de desplazamiento del carro son protegidas y rectilíneas para asegurar la precisión en el corte.

El cabezal puede ser inclinado y bloqueado en cualquier ángulo entre 0° y 45° para la realización de cortes a inglete. El protector del disco está recubierto interiormente de un aislante acústico para favorecer la disminución del ruido del corte.

El cabezal es giratorio motorizado 360°, con posicionaod manual, para permitir realizar cortes a cualquier ángulo de rotación.

El desplazamiento vertical es activado motorizadamente y realizado sobre dos columnas cromadas y rectificadas.

El motor de rotación del disco es plano con un eje especialmente preparado para montar este disco.

El banco suficientemente rectangular para recibir el material destinado al corte. Este banco es abatible automáticamente y fijo (no giratorio).

La botonera de mandos es giratoria de fácil acceso y manipulación para facilitar la operatividad al operario y dispone de un visualizador digital de medidas transversales, un indicador analógico de consumo del motor del disco, y de otros elementos de accionamiento como pulsadores y selectores.

CARACTERISTICAS TECNICAS ESTANDAR

MOTORES

Potencia del motor del disco.....	11 Kw – 15 CV
Potencia de los motores auxiliares (long, trans,vert.).....	2,5 Kw

CABEZAL

Cabezal giratorio a 360°	
Sistema de inclinación del disco.....	Manual con volante
Ángulos extremos de inclinación del cabezal.....	De 0° a 45°
Diámetro del disco.....	350-450 mm

MEDIDAS Y MOVIMIENTOS DE TRABAJO

Desplazamiento vertical del disco.....	320 mm.
Movimiento vertical	Controlado
Desplazamiento transversal del disco.....	1900 mm
Movimiento transversal.....	Controlado
Recorrido longitudinal útil del disco (De centro disco a centro disco)	3250 mm
Movimiento longitudinal.....	Controlado

BANCO

Banco abatible no giratorio	
Dimensiones del banco.....	2950x1600 mm
Altura del banco.....	850 mm

AUTOMATISMOS

Regulación electrónica de la velocidad de los desplazamientos	
Programador de medidas (solo a 0 y 90°)	
Automatismo de apertura-cierre del agua	
Automatismo de corte a pasadas temporizadas	
Programa baldosas para corte automático 0-90°	

ESTRUCTURA Y COMPONENTES

Estructura de la máquina monoblock. No precisa cimentación.	
Láser de señalización de 10 mV	
Carriles con baño de aceite y protegidos	

DATOS TÉCNICOS

Potencia eléctrica total instalada.....	18 Kw aprox.
Consumo de agua (con disco 350 mm).....	15 l/min.
Peso neto aproximado de la máquina y accesorios.....	5000 Kg.
Presión mínima del aire.....	7 Kg/cm ²
Dimensiones máximas.....	5400X2900X3250mm
Alimentación eléctrica trifásica+neutro: 400 V 50 Hz	